Deumidificatore Professionale DR 100

Scheda tecnica



Capacità (32 °C – 90% UR)	**100,8 l/24h**
Capacità (30 °C – 80% UR)	**81,8 l/24h**
Capacità (15 °C – 70% UR)	**25,6 l/24h**
Portata aria	**1.000 m³/h**
Ambienti consigliati	**400 – 550 m³**
Alimentazione	**230 V – 1 fase – 50 Hz**
Potenza max assorbita	**1.550 W**
Campo di lavoro	**3 – 40 °C / 20 – 100% UR**
Refrigerante	**R454C**
Compressore	**Rotativo ermetico**
Sbrinamento	**A gas caldo, automatico**
Scarico condensa	**Diretto, tubo 6 m incluso**
Protezione	**IP X4**
Rumorosità a 1 m	**62 dB(A)**
Dimensioni (L×P×H)	**678 × 669 × 974 mm**
Peso netto	**83,5 kg**
Imballo	**740 × 720 × 1.110 mm – 95 kg**

In dotazione: kit tubo di evacuazione acqua 6 m con portagomma e guarnizione.

A richiesta: staffe a muro, pompa condensa, ruote pivottanti con freno, umidostato esterno 10 m.